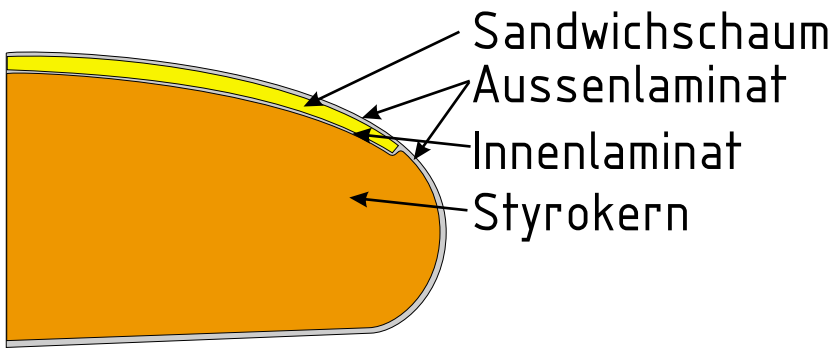
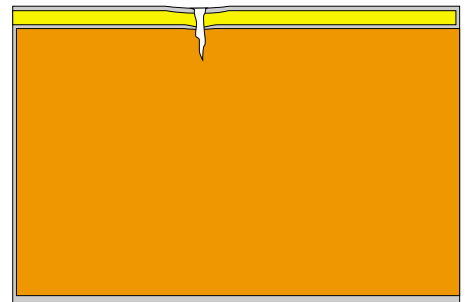
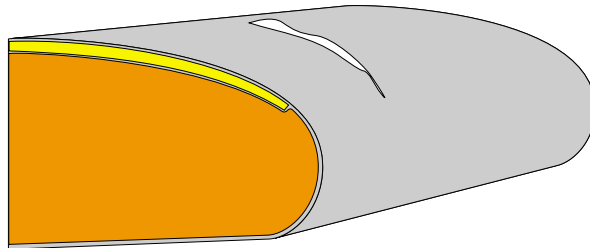


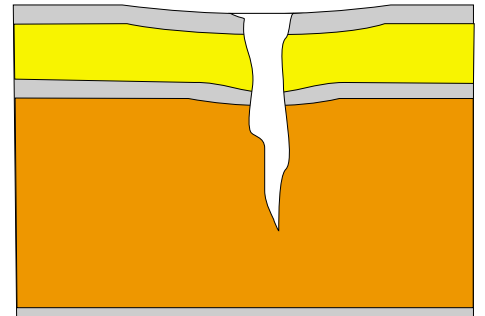
Querschnitt durch ein Sandwichboard



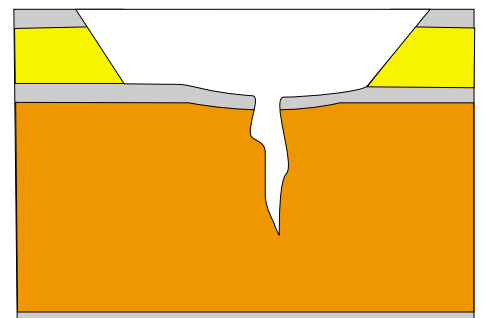
Bruch des Aussenlaminates durch Sandwichschaum und Innenlaminat



Bruch des Aussenlaminates durch Sandwichschaum und Innenlaminat



Freilegen des Unterlaminates
Entfernen des Sandwichschaumes
und des Aussenlaminates bis ca 1 cm
unbeschädigtes Unterlaminat freiliegt



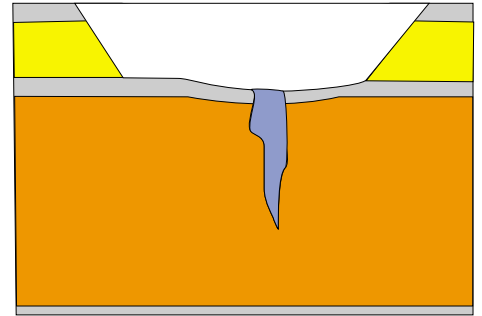
Reparaturanleitung
Riß / Bruch in Sandwichboards



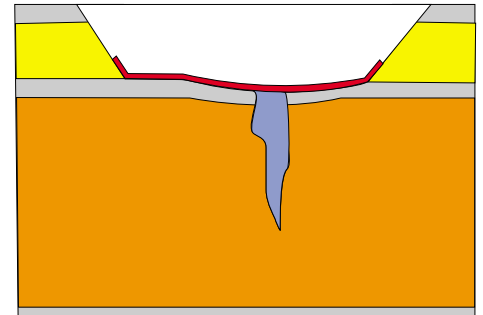
engineering competence

mobil +43 664 3820107 Dipl. Ing. Christian Bratsch
christian.bratsch@gmx.at Innsbrucker Bundesstraße 12
c.bratsch@inode.at 5020 Salzburg Austria
fon +43 662 890330 W w w . c - b r a . i n f o

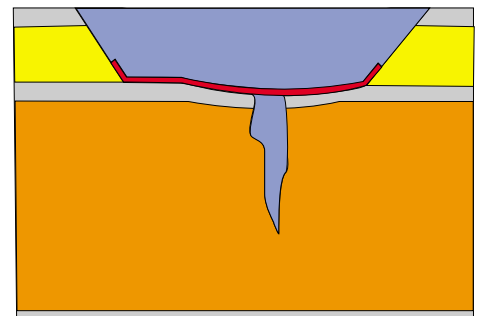
Falls der Riss im Styrokern breiter als ca. 2 mm ist mit Gemisch aus Epoxy und Microballoons (Viskosität ca senfartig) auffüllen und nach dem Aushärten eben schleifen



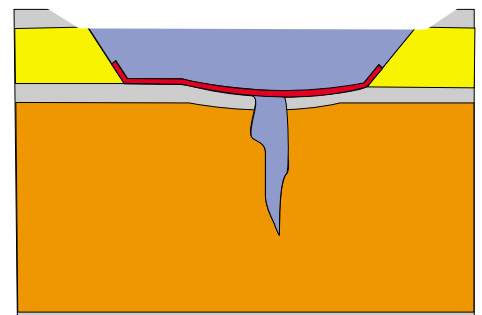
Innenlaminat vorsichtig anschleifen und ein Reparaturlaminat aufbringen, ca 2 bis 3 Lagen Glasfasergewebe mit ca. 200 g/m² das auch etwa auf die halbe Höhe des Sandwichschaumes gezogen werden kann. Besonders sauberes Arbeiten ist nicht notwendig



Als Ersatz für den Sandwichschaum ein Gemisch aus Epoxy und Microballoons zum Auffüllen verwenden, Viskosität sehr zäh, ähnlich Kitt.



Aussenlaminat und Microballonkitt anschleifen um Freiraum für das neue Aussenlaminat zu schaffen. Das bestehende Aussenlaminat schräg Anschleifen



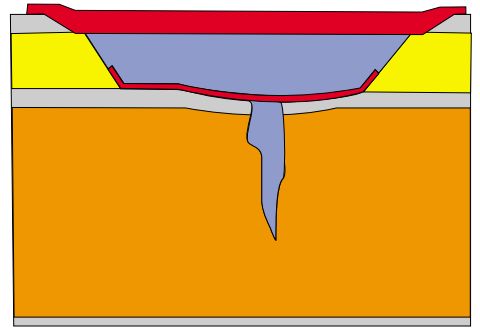
Reparaturanleitung
Riß / Bruch in Sandwichboards

BRATTSCH

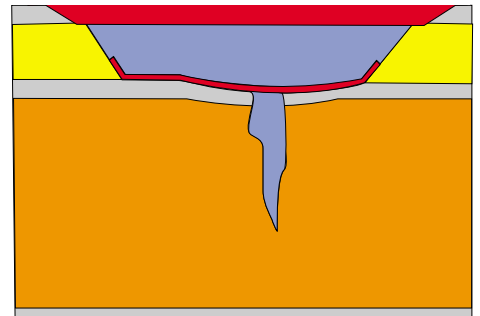
engineering competence

mobil +43 664 3820107 Dipl. Ing. Christian Bratsch
christian.bratsch@gmx.at Innsbrucker Bundesstraße 12
c.bratsch@inode.at 5020 Salzburg Austria
fon +43 662 890330 W w w . c - b r a . i n f o

Neues Aussenlaminat aufbringen,
die gesamte Reparaturstelle abdeckend.
Ca 4 Lagen Glasgewebe 200g/m²
Ausreichend dick um nachfolgend das
gesamte Laminat entsprechend der
Aussengeometrie zu verschleifen



Reparaturstelle verschleifen und nach
den optischen Anforderungen
Kitten, Füllern und Lackieren



Materialbedarf

Epoxyharz mit Verarbeitungszeit ca. 40 min

Microballoons

Glasfasergewebe ca 200 g/m²

Werkzeuge

Schleifpapier 80, 120, 180 (und je nach Finishqualität feiner)

Schleifblock

Stanleymesser

Waage, Mischbecher, Rührstäbchen, Handschuhe, Spachtel

Reparaturanleitung

Riß / Bruch in Sandwichboards



engineering competence

mobil +43 664 3820107 Dipl. Ing. Christian Bratsch
christian.bratsch@gmx.at Innsbrucker Bundesstraße 12
c.bratsch@inode.at 5020 Salzburg Austria
fon +43 662 890330 W w w . c - b r a . i n f o